VOLANTE TÉCNICO

Baxim®
TECNOLOGIA PARA LA CONSTRUCCION

VARO-THANE PRIMER

IMPRIMACIÓN EN SISTEMAS TRANSITABLES DE POLIURETANO

Por qué el imprimante es la base de la adherencia: penetración en el hormigón, anclaje en los microporos y liga química con la membrana.



POR QUÉ IMPRIMAR

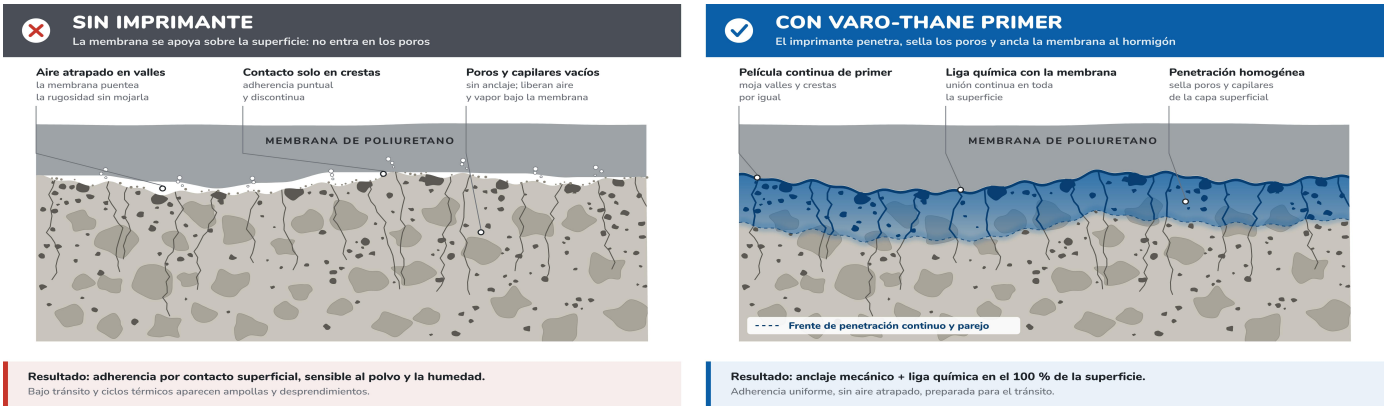
La adherencia se decide en el hormigón, antes de aplicar la membrana

Todo sistema Varo-Thane —**70 LT, 70 HT, 80 HT y 80 HT PLUS**— abre su secuencia de aplicación con **VARO-THANE PRIMER**. No es un paso genérico ni un costo agregado: es la etapa que define si la membrana logra una interfase continua con el hormigón o si sólo queda apoyada sobre él.

Algunos poliuretanos líquidos del mercado se ofrecen como «autoimprimantes» y usan ese argumento como ventaja de precio. Lo que ese argumento deja fuera es que imprimar y formar el cuerpo de la membrana son dos trabajos distintos, con requisitos de formulación opuestos entre sí.

01 Penetración y anclaje en el sustrato

El hormigón, incluso curado y preparado, no es una superficie lisa: es una red de poros capilares que quedan abiertos en superficie tras el curado. **VARO-THANE PRIMER** tiene una viscosidad de **20 ±5 cps** —similar a la de un aceite liviano— que le permite fluir dentro de esa red por acción capilar, no sólo apoyarse sobre los puntos altos de la textura. Al curar con la humedad ambiente, forma un anclaje mecánico distribuido en el espesor superficial del hormigón y una película compatible para que la membrana se adhiera. El resultado es una interfase continua, no una serie de puntos de contacto aislados.



Esquema referencial de la interfase hormigón – imprimante – membrana. No representa escala real de poros ni espesores.

02 Por qué la membrana sola no llega al mismo punto

Una membrana elastomérica se formula para dar cuerpo, elongación y resistencia mecánica: propiedades que exigen mayor viscosidad y contenido de sólidos, justo lo opuesto a lo que se necesita para penetrar un sustrato poroso. Aplicada directo sobre hormigón, la molécula de la membrana hace contacto sobre todo en los puntos altos de la textura superficial; los poros más finos quedan con aire o humedad atrapada, y la adherencia real siempre es inferior a la que logra un imprimante formulado específicamente para penetrar.

20 ±5
VISCOSIDAD (CPS)
Penetra por capilaridad; no se queda en la superficie del hormigón.

0,20
KG/M² @ 100 MM
Rendimiento de película delgada y fluida, no de una capa de cuerpo.

≤6%
HUMEDAD MÁX. DEL SUSTRATO
Condición de aplicación que asegura la penetración efectiva.

4/4
SISTEMAS VARO-THANE
Todos parten su secuencia con imprimante: no es un paso opcional.

LA LIGA Y EL USO

En un sistema transitable, la interfase trabaja tanto como la membrana

03 La liga química de un imprimante de poliuretano

VARO-THANE PRIMER es un imprimante de poliuretano **monocomponente** que cura por reacción con la humedad ambiente: sus grupos isocianato libres reaccionan con el agua del aire y del sustrato, formando una película de poliuretano sólida y químicamente anclada al hormigón. Como la membrana que se aplica sobre él también es poliuretano, la interfase entre ambos no es sólo un contacto físico: es una zona de compatibilidad química entre dos películas de la misma familia, capaces de solidarizarse entre sí durante el curado. Esa afinidad es la que un poliuretano «autoimprimante» aplicado directo sobre hormigón no tiene disponible: sin capa intermedia, su única interfase es la física con el sustrato mineral.

04 En sistemas transitables, la adherencia no es un detalle

A diferencia de una membrana no expuesta —protegida por una carpeta o un pavimento posterior—, la superficie de un sistema transitable Varo-Thane recibe directamente el tránsito peatonal o vehicular: frenado, giro, carga de neumáticos y agua estancada cargan la línea de adherencia sin ninguna capa intermedia que reparta el esfuerzo. Por eso el imprimante es la capa 01 en los cuatro sistemas de la línea, con el mismo consumo de **0,20 kg/m²** en todos: la exigencia de anclaje no cambia entre un sistema peatonal liviano y uno vehicular de alta exigencia, porque en ambos la membrana queda expuesta al uso.

	Con VARO-THANE PRIMER	Sin imprimante
Interfase con el hormigón	Continua, penetra la microporosidad	Superficial, sólo puntos altos
Tipo de anclaje	Mecánico + químico (PU–PU)	Sólo mecánico, parcial
Bajo tránsito sostenido	Carga distribuida, anclaje continuo	Esfuerzo en puntos aislados

VARO-THANE PRIMER EN NÚMEROS

BASE **PU monocomponente**	CURADO **Humedad ambiente**
SÓLIDOS POR VOLUMEN **≈41%**	VISCOSIDAD **20 ±5 cps**
RENDIMIENTO **0,20 kg/m² @100µm**	SECO AL TACTO **1 h (20 °C)**
ENTRE MANOS **Mín. 5 h · máx. 1 día**	EMBALAJE **17 kg / tineta**

RESPALDO TÉCNICO BAXIM®

Las condiciones de sustrato cambian de proyecto a proyecto. El equipo técnico de **Productos BAXIM®** acompaña la especificación y la puesta en obra. Ante cualquier duda de compatibilidad, consúltenos antes de imprimar.



PRODUCTOS BAXIM® · El Roble 425 Bodega E - Parque Ind. Valle Grande - Lampa - Santiago - CHILE
Fonos: +56 2 2747 1415 · +56 2 2747 1296 · WhatsApp +56 9 4746 1998 - www.baxim.cl - baxim@baxim.cl - instagram : @baxim.cl